



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-Section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

नं. 543] नई दिल्ली, मंगलवार, सितम्बर 18, 1990/भाद्र 27, 1912

No. 543] NEW DELHI, TUESDAY, SEPTEMBER 18, 1990/BHADRA 27, 1912

यह भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह असम संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

पेट्रोलियम और रसायन मंत्रालय

(रसायन और पेट्रो-रसायन विभाग)

आदेश

नई दिल्ली, 18 सितम्बर, 1990

का.आ. 728 (अ) : —केन्द्रीय सरकार, औपनि (कीमत नियंत्रण) आदेश, 1987  
में पैरा 9 के उप-पैरा (6) के खण्ड (क) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए भारत  
सरकार के भूतपूर्व उद्योग मंत्रालय (रसायन और पेट्रो-रसायन विभाग) के आदेश सं. का.  
J. 1089 (अ) तारीख 17 दिसम्बर, 1987 का निम्नलिखित संशोधन करती है,  
अर्थात् :—

उक्त आदेश के नीचे की सारणी में (1) क्रम संख्या 5 से 6 और उनसे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी, अर्थात् :—

क्रम सं.	सूत्रयोग का नाम	प्रचलता	पैक का आकार	अधिकतम कीमत (रुपए)
1	2	3	4	5
	अ			
“5.	ट्रिमेथोप्रिम + सल्फामेथोक्साजोल टिकियां	ट्रिमेथोप्रिम 80 मिग्रा + सल्फामेथोक्साजोल 400 मिग्रा/टिकिया	10 × 10 का पत्ता	65.00
6.	ट्रिमेथोप्रिम + सल्फामेथोक्साजोल टिकियां	ट्रिमेथोप्रिम 20 मिग्रा + सल्फामेथोक्साजोल 100 मिग्रा/टिकिया	10 × 10 का पत्ता	21.80
7.	ट्रिमेथोप्रिम + सल्फामेथोक्साजोल पीडिएट्रिक सस्पेंशन	ट्रिमेथोप्रिम 40 मिग्रा + सल्फामेथोक्साजोल 200 मिग्रा./5 मिलि.	50 मिलि की बोतल	7.54
8.	ट्रिमेथोप्रिम + सल्फामेथोक्साजोल पीडिएट्रिक सस्पेंशन	ट्रिमेथोप्रिम 40 मिग्रा + सल्फामेथोक्साजोल 200 मिग्रा/5 मिलि	100 मिलि की बोतल	12.74”

(2) क्रम संख्या 12 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियाँ रखी जाएंगी अर्थात् :—

क्रम सं.	सूत्रयोग का नाम	प्रचलता	पैक का आकार	अधिकतम कीमत (रु.)
“13.	ट्रिमेथोप्रिम + सल्फाडियाजिन टिकियां	ट्रिमेथोप्रिम 90 मिग्रा. + सल्फाडियाजिन 410 मिग्रा. टिकियां	10 × 10 का पत्ता	69.06”

[सं. S (89)/87-पी आई (2)]

बिनोद वैश, संयुक्त सचिव

टिप्पणी :—मूल आदेश भारत के राजपत्र असाधारण, भाग 2, खण्ड 3 (2) तारीख 17-12-87 में उद्योग संचालय (रसायन और पेट्रो-रसायन विभाग) की सरकारी अधिसूचना सं. का.आ. 1089 (अ) तारीख 17-12-89 के रूप में प्रकाशित हुआ था और तत्पश्चात् निर्मासहित द्वारा उनका संशोधन किया गया था :—

- (1) भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खण्ड 3(2) में प्रकाशित सरकारी अधिसूचना सं. का.आ. 345 (अ) तारीख 8-5-1989।
- (2) भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खण्ड 3(2) में प्रकाशित सरकारी अधिसूचना सं. का.आ. 896 (अ) तारीख 31 अक्टूबर, 1989।
- (3) भारत के राजपत्र, असाधारण भाग 2, खण्ड 3(2) में प्रकाशित सरकारी अधिसूचना सं. का.आ. 955 (अ) तारीख 17 नवम्बर, 1989।
- (4) भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खण्ड 3(2) में प्रकाशित सरकारी अधिसूचना सं. का.आ. 1040 (अ) तारीख 13 दिसम्बर, 1989।

# MINISTRY OF PETROLEUM & CHEMICALS

(Department of Chemicals and Petro-chemicals)

## ORDER

New Delhi, the 18th September, 1990

S.O. 728 (E):—In exercise of the powers conferred by clause (a) of sub-paragraph (5) of paragraph 9 of the Drugs (Prices control) Order, 1987, the Central Government hereby makes the following amendment in the order of the Government of India in the erstwhile Ministry of Industry (Department of Chemicals and Petro-chemicals) No. S.O. 1089 (E) dated 17th December, 1987, namely:—

In the Table below the said order (i) for serial numbers 5 to 8 and the entries relating thereto, the following serial numbers and entries shall be substituted, namely:—

Table

S.No.	Name of the Formulation	Strength	Pack size	Ceiling price Rs.
1	2	3	4	5
"5.	Trimethoprim + Sulpha methoxazole Tablet.	Trimethoprim 80mg. + Sul- phamethoxazole 400 mg/ Tablet.	10 × 10's strip	65.00

1	2	3	4	5
6.	Trimethoprim + Sulpha-methoxazole Tablet.	Trimethoprim 20mg + sulpha-methoxazole 100mg/Tablet	10 × 10' strip	21.80
7.	Trimethoprim + sulpha-methoxazole paediatric suspension.	Trimethoprim 40mg + sulpha-methoxazole 200mg/5ml.	50ml. bottle.	7.54
8.	Trimethoprim + sulpha-methoxazole Paediatric	Trimethoprim 40mg./sulpha methoxazole 200mg 5ml.	100ml.bottle.	12.74"

(ii) After serial number 12 and the entries relating the reto, the following serial number and entries shall be inserted, namely:—

S.No.	Name of the Formulation	Strength	Pack size	Ceiling Price (Rs.)
1	2	3	4	5
"13.	Trimethoprim + Sulpha-diazine Tablets.	Trimethoprim 90 mg + sulpha-diazine 410mg/tablets.	10 × 10'strip	69.05"

[No. 8(89)/87-P1 (II)]

VINOD VAISH, Jt. Secy.

NOTE : The principal order was published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II Section 3 (ii) dated 17-12-87 vide Government notification, Ministry of Industry (Department of Chemicals and Petrochemicals) No.S.O.1089(E) dated 17-12-89 and was subsequently amended by:

(i) Government notification No.S.O.345 (E) dated 8-5-1989 published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II Section 3 (ii).

(ii) Government notification No. 896 (E) dated 31st October, 1989 published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, section 3 (ii)

(iii) Government notification No. 955 (E) dated 17th November, 1989 published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II Section 3(ii); and

(iv) Government notification No. 1040 (E) dated 13th December, 1989 published in the Gazette of India, Extraordinary, Part II, Section 3 (ii).